

Parameterliste zu Spindel HSK ES 325 / und Colombospindel isa 1500 W

Parameternummer Einstellwert
HSD-Spindel

01	0
02	667 Hz
03	1,5 s
04	1,5 s
05	AVPr
06	5 A
07	0
08	380 V
09	0,80
10	L3
30	0
34	th
37	12 KHz
39	400 Hz
40	2
61	ON
62	ON
71	8.11
72	8.17

Parameternummer Einstellwert
Colombo-Spindel

01	0
02	667
03	1,5 s
04	1,5 S
05	AVPr
06	7 A
07	0
08	220 V
09	0,8
10	L3
30	0
34	th
37	12KHz
39	500Hz
40	2
61	ON
62	ON
71	8.11
72	8.17