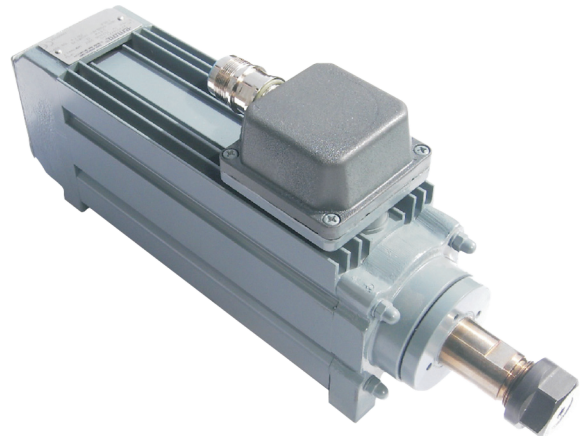


Spindelmotor MAV 2.15 S mit manuellem Werkzeugwechsel

Merkmale

- Robuster, 2-poliger Drehstrommotor (Asynchronmotor)
- Rechteckige Bauform für optimale Montage (Reihenanordnung), Schutzart IP54
- Gusslagerschild A- und B-seitig, 3-fach-Spindellagerung
- Sonderwelle zur Aufnahme von Bohr- und Fräswerkzeugen
- Nennausgangsleistung 1,5 kW
- Drehzahlbereich 5000 - 20.000 U/min
- Werkzeugwechsel manuell
- Sannbereich Ø 3 mm - Ø 13 mm
- Eigenlüfter, B-seitig
- Drehzahlsteuerung mittels Frequenzumrichter



Technische Daten

MAV 2.15 S		
Drehzahlbereich	min ⁻¹	5000 - 20.000
Polzahl		2
Nennspannung	V	3 x 200
Nennausgangsleistung (S 1-Betrieb)	kW	1,5
Nenndrehzahl	min ⁻¹	18.000
Dauerleistung S1	kW	1,5
Rundlauf	1/1000 mm	1,0
Gewicht	kg	6,5

Spannzangen (Type ER20)

Ø 3,0 mm	Art.-Nr. 239172 3000
Ø 3,175 mm (1/8")	Art.-Nr. 239172 3175
Ø 4,0 mm	Art.-Nr. 239172 4000
Ø 5,0 mm	Art.-Nr. 239172 5000
Ø 6,0 mm*	Art.-Nr. 239172 6000
Ø 8,0 mm	Art.-Nr. 239172 8000
Ø 10,0 mm	Art.-Nr. 239172 0100
Ø 12 mm	Art.-Nr. 239172 0120
Ø 12,7 mm	Art.-Nr. 239172 0127

* Im Lieferumfang enthalten.

Bestell-Informationen

MAV 2.15 S

Asynchronmotor,
2-polig,
Spannzange Ø 6 mm,
man. Werkzeugwechsel,
Rundsteckverbinder

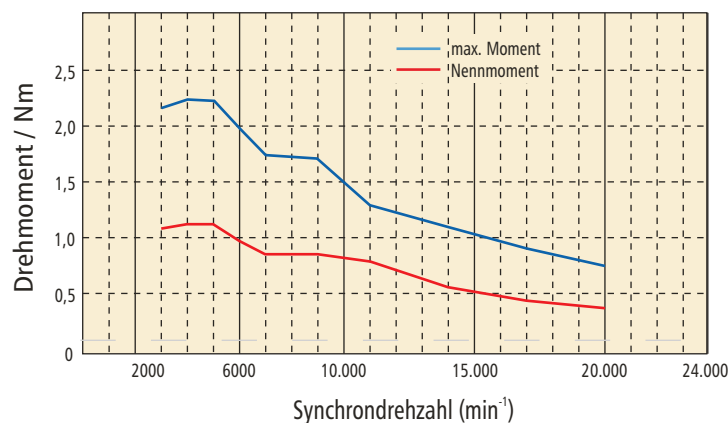
Art.-Nr. 477510 3120

Gerne liefern wir Ihnen auch abgestimmte
Antriebskonzepte, sogenannte Hauptspindelantriebe,
bestehend aus Spindelmotor, Frequenzumrichter,
Motorleitung und Zubehör.

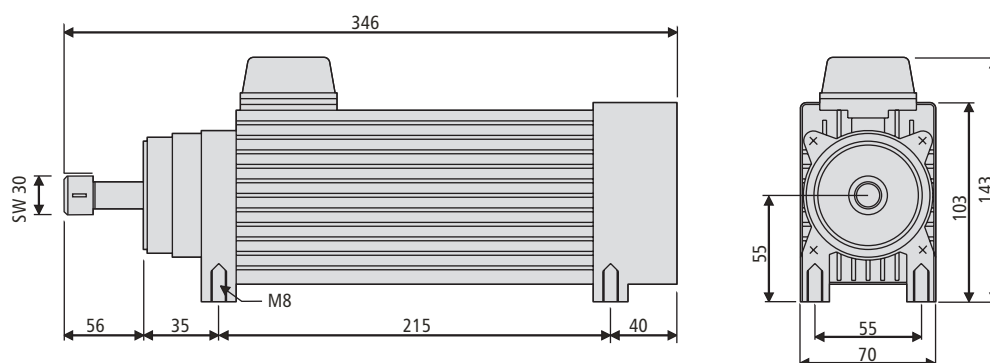
Art.-Nr. 310610 3614

Spindelmotor MAV 2.15 S mit manuellem Werkzeugwechsel

Kennlinien

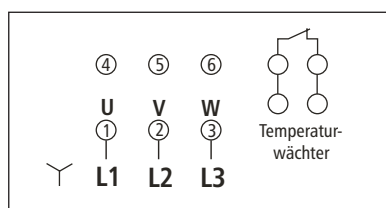


Abmessungen



Anschlussbelegung

Klemmbrett
(bei PG-Verschraubung)



Rundsteckverbinder
(7pol. + PE)

