

Technische Änderung

(10.9.2000)

isel-IMC4

Programmierung der IMC4 V2.xx

Aufgrund technisch bedingter Veränderungen hat sich das Verfahren des Löschens des IMC4-Speichers verändert.

Um ein gespeichertes CNC-Programm zu löschen, verfahren Sie bitte wie folgt:

- NOT-AUS betätigen und wieder entriegeln
- Schlüsselschalter in EIN-Stellung bringen
!!! Der Schlüssel lässt sich in dieser Stellung nicht abziehen
- STOP-Taster betätigen und im betätigtem Zustand halten
- jetzt bei betätigtem STOP-Taster den EIN-Taster betätigen
- nach 20 Sekunden ist der maschineninterne CNC-Speicher gelöscht
- Maschine am Hauptschalter ausschalten