

Einführung

Die *isel*-Flachbetтанlagen eignen sich als kompakte Maschinen für vielfältige Anwendungen. Mit geeigneten Werkzeugen können Sie bohren, fräsen, dosieren, positionieren, messen etc.

Sie können die Flachbetтанlage als Komponente - zum Zusammenbau mit anderen Maschinen bzw. Teilen - oder als eigenständige Anlage nutzen. Informationen zu elektrischen Steuerungen, Werkzeugen und Zubehör finden Sie in unserem Katalog oder fragen Sie unsere technische Beratung.

Quetschgefahr



Achten Sie auf die beweglichen Achsen. Sorgen Sie für ausreichende Schutzvorrichtungen während des Betriebes. Halten Sie alles fern, was an den Achsenden eingequetscht werden könnte.

Montage

Entfernen Sie als erstes alle Transportwinkel.

Der Anschluss der Motoren und Endschalter ist über Amphenol-Stecker vorbereitet. Die Anschlussbelegung finden Sie auf dem Beiblatt.

Zur Befestigung von Werkzeugen, Werkstücken etc. können Sie die T-Nuten-Einzüge nutzen. Der Abstand der Nuten beträgt 50 mm.



Achten Sie immer auf einen festen Sitz der Werkstücke.

Technische Daten

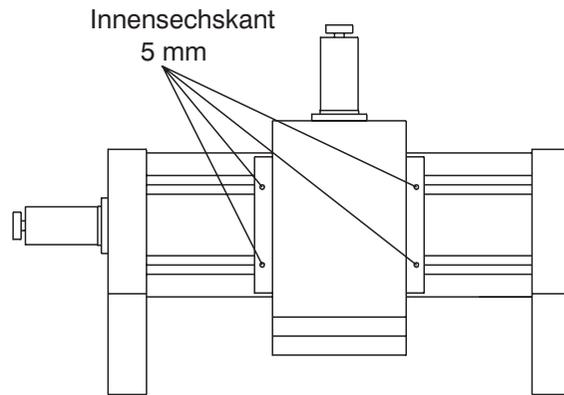
Kenndaten der Motoren	je Achse	110 Ncm
Verfahrwege	FB 1 xyz	350 x 290 x 75 mm
	FB 2 xyz	500 x 540 x 75 mm
Sondergrößen bis		1250 x 1040 x 500 mm
Gewichte* (netto)	FB 1 xy	48 kg
	FB 2 xy	66 kg
	FB 1 xyz	57 kg
	FB 2 xyz	75 kg

* Höhere Gewichte bei Sondergrößen

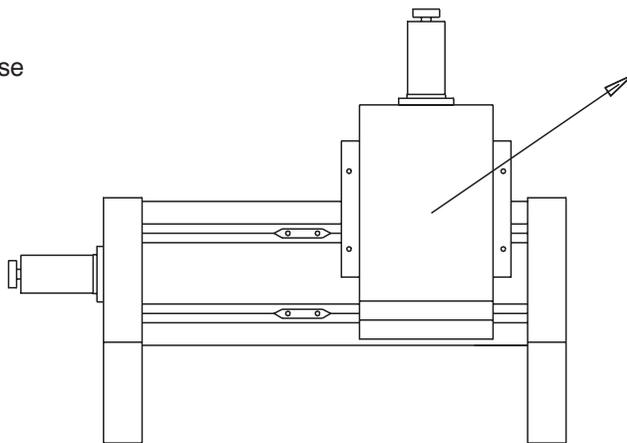
Wartung

Zum Schmieren der Wellen und Führungsschienen müssen Sie die Z-Achse entfernen.

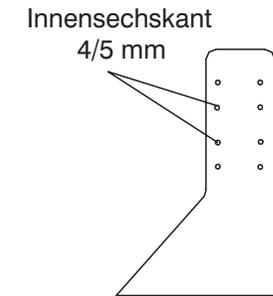
1. Entfernen Sie die vier Schrauben der



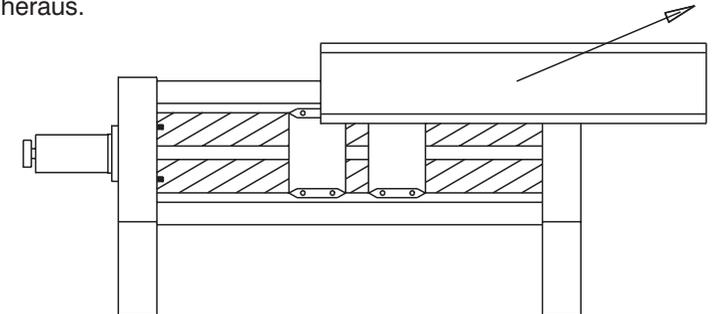
2. Nehmen Sie die Z-Achse mit Halteplatte ab.



3. Entfernen Sie nur diese zwei Schrauben der Profilabdeckung.



4. Nehmen Sie die Profilabdeckung nach vorne heraus.



-  Lesen Sie bitte die Wartungs- und Schmierhinweise auf dem Beiblatt. Falls Sie die Flachbettanlage mit Z-Achse besitzen, beachten Sie die Wartungshinweise auf dem Beiblatt für die Vorschubsysteme.