

Kugelgewindespindeln

Ø 12, 16, 20, 25 mm



Merkmale

- gerollt, gehärtet und poliert
- Werkstoff CF 53, induktiv gehärtet (HRC 60±2)
- Längen bis max. 3052 mm lieferbar (Sonderlängen auf Anfrage!)
- Endenbearbeitung im Raster 100 mm nach isel-Standard oder nach Kundenangaben
- Toleranzklasse ISO 7 Δ 300 mm

Lieferbare Längen

Endenbearbeitung im Raster 100 mm	Ø 12
ohne	252 bis 1552 mm
einseitig	252 bis 552 mm
zweiseitig	252 bis 1552 mm

	Ø 16
ohne	352 bis 3052 mm
einseitig	352 bis 1052 mm
zweiseitig	368 bis 3068 mm

	Ø 20
ohne	252 bis 3052 mm
einseitig	252 bis 1052 mm
zweiseitig	252 bis 3052 mm

	Ø 25
ohne	300 bis 3000 mm
einseitig	352 bis 1052 mm
zweiseitig	295 bis 2995 mm

Bestellschlüssel

2 1 1 X X X X X X X X		Längen
Durchmesser	Spindelsteigung	z.B. 045 = 452 mm
2 = 12 mm	2 = 2,5 mm (nur für Ø 12,16 mm)	086 = 868 mm
3 = 16 mm	3 = 4 mm (nur für Ø 16 mm)	305 = 3052 mm
4 = 25 mm	4 = 5 mm	(um die letzte Stelle gekürzt)
5 = 20 mm	5 = 10 mm (nicht bei Ø 12 mm)	Endenbearbeitung
	6 = 20 mm (nicht bei Ø 12 mm)	0 = unbearbeitet
		1 = einseitige Bearbeitung
		2 = zweiseitige Bearbeitung
		(nur für Ø 12, 25 mm)
		5 = zweiseitige Bearbeitung
		(nur für Ø 16, 20 mm)
Zulässige Kombinationen		passend für alle Vorschübe
siehe „Lieferbare Längen“!		(Alu-Profillänge + 78 mm)

Maßzeichnung

	Steigung	L [max.]	L1	L2	L3	L4	L5	M	D1	D2	D3	D4
Ø 12	2,5 / 5	1552	10	20	40	19	-	M8x 1	6,35 h7	8 h6	-	7 h6
Ø 16	2,5 / 4 / 5 / 10 / 20	3068	18	31	52	28	-	M10 x 0,75	8 h7	10 h6	-	12 h6
Ø 20	5 / 10 / 20	3052	20	32	55	27,5	-	M12x 1	10 h7	12 h6	-	12/14 h6
Ø 25	5 / 10 / 20	3000	25	37	69	26	16	M17x 1	15 h7	17 h6	15 j6	19 h11

