

# CNC-Maschine

mit Servomotorantrieb

# OverHead®

**UNSER TOP-SELLER!**

## Merkmale

- optimale Platzausnutzung
- Tisch feststehend, Portal beweglich
- freie Bearbeitungsfläche
- geeignet auch für hohes Späneaufkommen

**Wir bieten FINANZIERUNG!**



**OverHead M40**  
mit Bedienpanel iOP-1!

## Technische Daten

	OverHead M20	OverHead M30	OverHead M40	OverHead M50	OverHead M60
Verfahrbereiche X/Y/Z [mm]	710 / 610 / 310	710 / 910 / 310	1210 / 910 / 310	1210 / 1410 / 310	1510 / 1710 / 310
Tisch-Aufspannfläche BxT [mm]	1100 x 1000	1100 x 1300	1600 x 1300	1600 x 1800	1750 x 2000
Durchlass [mm]	340 (590)				
Abmessungen BxTxH [mm]	1400 x 1200 x 1960	1400 x 1500 x 1960	1900 x 1500 x 1960	1900 x 2000 x 1960	2245 x 2400 x 1970
Verfahrgeschw. X/Y/Z [mm/s]	250				
Wiederholgenauigkeit [mm]	± 0,02				
Antriebsmotoren	EC-Servomotoren				
Antriebselemente X/Y/Z	Kugelgewindetriebe 16 x 10 / 16 x 10 / 16 x 5 mm, spielfrei einstellbar				
Steuerung	CAN-Controller iMD mit 4 Antriebsreglern, erweiterbar auf 12 Achsen (max. 6 interpolierte & 6 Handlingachsen), PC, I/O-Modul, Sicherheitskreis mit Stillstandsüberwachung, Netzteil 48 V / 1000 W				
Bedienung	Bedienpanel iOP-19-TFT				
Gewicht (kg)	ca. 525 kg	ca. 600 kg	ca. 700 kg	ca. 800 kg	ca. 1100 kg
Software	Windows, WinRemote (optional: ProNC)				
Anschlusswerte	400 V / 16 A				
Art.-Nr.	276223 56165	276233 56165	276243 56165	276253 56165	276263 56165

# CNC-Maschine

## mit Servomotorantrieb

# OVERHEAD®

systeme

### Merkmale

- Gantry Funktion in Y-Achse (Synchronisiert über Software ProNC)
- CAN-Bussystem mit EC Servomotoren in allen Achsen
- spielfrei eingestellte Stahl-KG-Triebe mit Stahl-Linearführungen
- T-Nutentisch für leichtes Aufspannen des Werkstückes und Zubehör
- variabler Durchlass von 340 mm bis 590 mm
- Spindelmotoren iSA 500 / 750 / 1500 / 1500L sowie iSA 900 / 1500W / 1500WL / 2200
- Geschwindigkeit: 250mm/sek möglich
- schwenkbares Bedienpanel iOP-19-TFT
- Steuerungs-PC iPC 25 inkl. PCI-Karte Win 7 / 64 bit
- Netzwerkanschluss

### Einsatzgebiete

- Zerspanen
- Messen und Prüfen
- Dosieranwendungen

Zur Bearbeitung von:

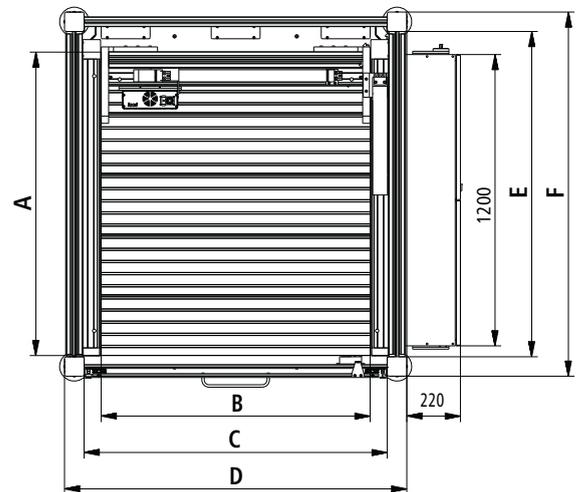
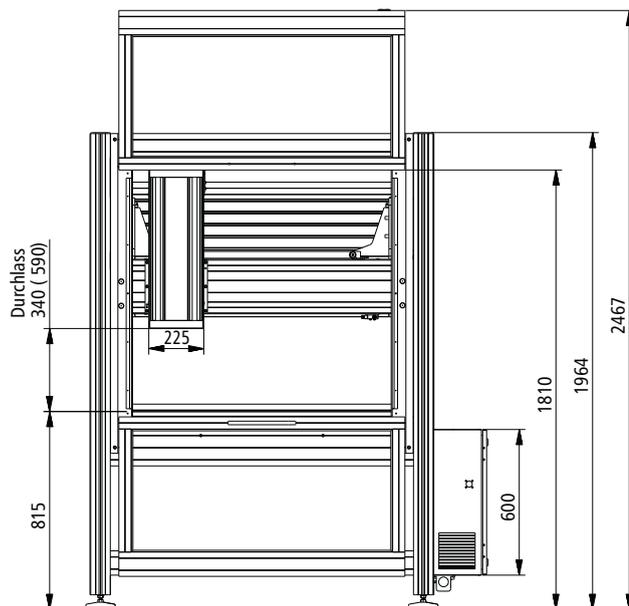
- Aluminium / Leichtmetallen
- Fräskunststoffen
- Keramik
- Buntmetallen (Messing, Bronze usw...)
- Kunststoffen
- Holz

### Optionen

- Kühl-Sprühvorrichtung
- Spänewanne
- Werkzeuglängen-Messtaster
- Spindelmotoren (bis iSA2200 einsetzbar)
- Rundwechselsysteme SK 11 und SK 20
- Linearwechselsysteme SK 11 und SK 20
- 4. Achse mit Reitstockeinheit
- 4. + 5. Achse als Dreh-Schwenkachse
- Maschinenraumbeleuchtung LED

Übersicht Maschinenkonfiguration  
siehe Seite E-21

### Maßzeichnungen / Maße



	A	B	C	D	E	F
<b>Gantry OverHead M20</b>	1000	1100	1240	1400	1040	1200
<b>Gantry OverHead M30</b>	1250	1100	1240	1400	1340	1500
<b>Gantry OverHead M40</b>	1250	1600	1740	1900	1340	1500
<b>Gantry OverHead M50</b>	1750	1600	1740	1900	1840	2000
<b>Gantry OverHead M60</b>	2000	1750	2150	2400	1995	2245

Technische Änderungen vorbehalten