



Frässpindel ES 325 HSK 25



Frässpindel ES 325 HSK 25 mit automatischem Werkzeugwechsler

- automatische Werkzeugblockierung mit Pneumatikkolben (Lösekolben)
- vordere Lager Keramik
- hintere Lager Keramik
- Lagerschmierung Lebenszeit geschmiert
- wassergekühlt max. Drehzahl bis 40.000 U/min.
- Spindelgehäuse Aluminium legiert

Optionen

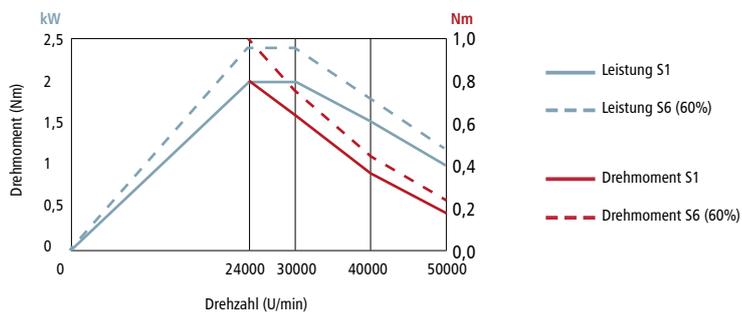
- Linearwechsler HSK 25
- Halteklammern HSK 25 und HSK 32
- Werkzeugaufnahmen
- CoolMin (extern)
- Frequenzumrichter SKC 4000
- Montageplatten
- Anschlussleitung in verschiedenen Längen

Technische Daten

Nenn Drehzahl [min ⁻¹]	40.000
Spulenspannung [V]	380
Nennstrom [A]	4,0
max. Ausgangsleistung [kW]	2,0
Gewicht [kg]	7,0

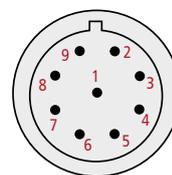


Drehmomentverlauf



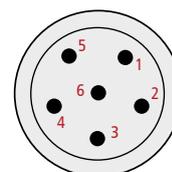
Steckeranschlüsse

Signale



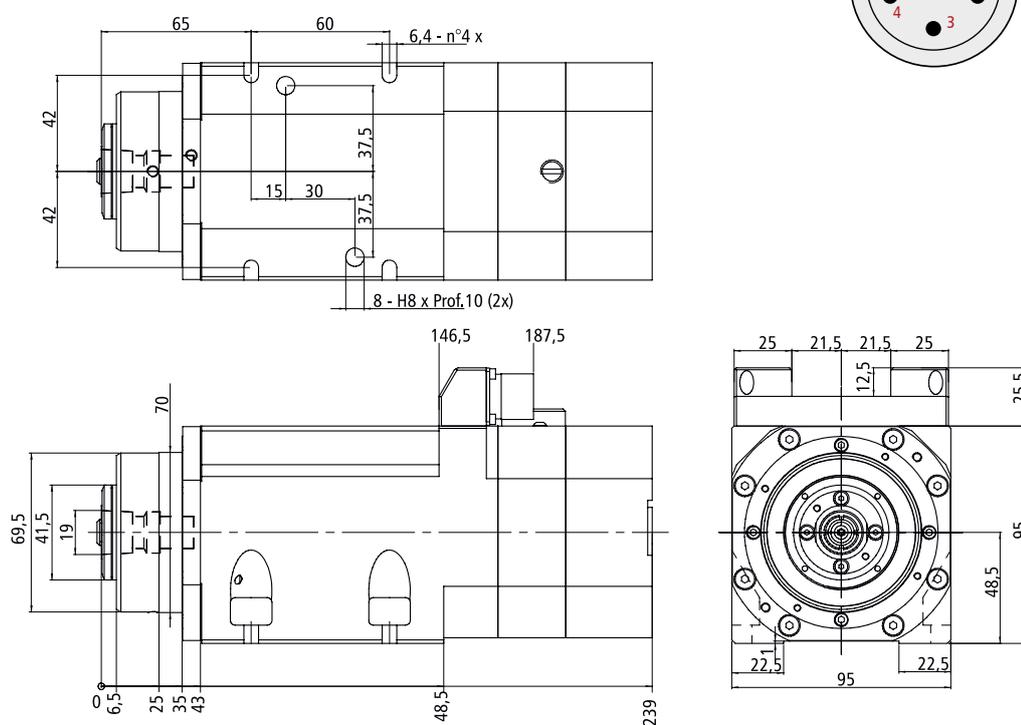
- 2 +24V DC Sensorversorgung
- 3 0 V Sensoren
- 4 Output Sensor S1 (Werkzeug festgezogen)
- 5 Output Sensor S2 (Werkzeug ausgeworfen)
- 6 Output Sensor S3 (Welle steht)

Motor



- 1 V Motorphase
- 2 U Motorphase
- 3 W Motorphase
- 4 PE
- 5 Thermische Sicherheit
- 6 Thermische Sicherheit

Maßzeichnung



Bestelldaten

Art.-Nr.

Frässpindel ES 325 HSK 25	Standardausführung	478015 1340
	mit Umrichter**, Wartungseinheit und Verbindungsleitung 8 m, Spannzange EX 16, 6 mm, luft- oder wassergekühlt	310815 3511
Frequenzumrichter	SKC 4000	311740 6500
CoolMin®	extern	239011 0119
Werkzeugaufnahme	HSK 25	477125
Spannzangen (auf Seite 22)	in Ø 1,0 / 1,5 / 2,0 / 2,5 / 3,0 / 4,0 / 5,0 / 6,0 / 7,0 / 8,0 / 9,0 / 10,0	477125 80XX
Klemmklaue	für Aufnahme HSK 25	639100 0043
Werkzeugwechselstation***	Linearwechsler HSK 25, 5-fach	239011 0051
	Linearwechsler HSK 25, 10-fach	239011 0101
Montageplatte	an Lineareinheit LES 5 und LES 21	277028 0001
Kühlaggregat 16 S	für Frässpindel ES 325	492015 2001
Ablagegestell	für Kühlaggregat 16 s	274507 6300

**Umrichter schon vorprogrammiert auf Spindel

***Sonderwechselstationen auf Anfrage