Rundschalttisch

RF 1



Merkmale

- Spielarmer Zahnriemenantrieb mit Schritt- oder Servomotor
- Untersetzung 1 : 24 (Standard)
- Gewicht: 14,6 kg

Anschlussbelegung siehe Seite B-108 Transportlasten siehe Seite B-109

Optionen:

- Untersetzungs-Montageset
 - 1:52 bzw. 1:100
- Elektromagnetbremse [60 Nm]
- CNC-Steuerung

Bestellschlüssel

26024X XX00

Motoren

- 1 = Schrittmotor MS 200 HT ohne Encoder
- **4** = bürstenbehafteter DC-Servomotor DC 100
- **5** = bürstenloser EC-Servomotor EC 60S

Bremse

- **0** = ohne Bremse
- 1 = Magnetbremse

Anschlussstecker

- 1 = Servomotor: M23 + SubD15
- 2 = Schrittmotor: SubD93 = Schrittmotor: M23

Zubehör



Montageset

für Untersetzung 1:52 Art.-Nr.: **269077 0001**

für Untersetzung 1:100 Art.-Nr.: **269077 0002**



Alu-T-Nutenteller

Ø240 mm / PT 25

Art.-Nr.: 269050 0240

Ø365 mm / PT 25

Art.-Nr.: 269050 0365



Spannfutter

3-Backen-Spannfutter Ø 125

Art.-Nr.: 269063 2125

Rundschalttisch

RF 1

Technische Daten

		Schrittmotor MS 200 HT *		Servomotor DC 100 / EC 60S			
Untersetzungsverhältnis		1:24	1:52	1:100	1:24	1:52	1:100
Abtriebsdrehzahl	[1/min]	0 - 50	0 - 23	0 - 12	0 - 125	0 - 58	0 - 30
Betriebsmoment (0 - 500 Hz)	[Nm]	20	42	75			
Betriebsmoment (500 - 1000 Hz)	[Nm]	18	38	75			
Nennmoment	[Nm]	-			6 / 10	13 / 22	25 /42
Nennhaltemoment (statische Belastung)	[Nm]	37	75	75	7 / 12	16 / 26	30 /50
Winkelgenauigkeit	[°]	0,16					
Gewicht	[kg]	14,6					

* Werte bei Halbschrittbetrieb

Maßzeichnungen

