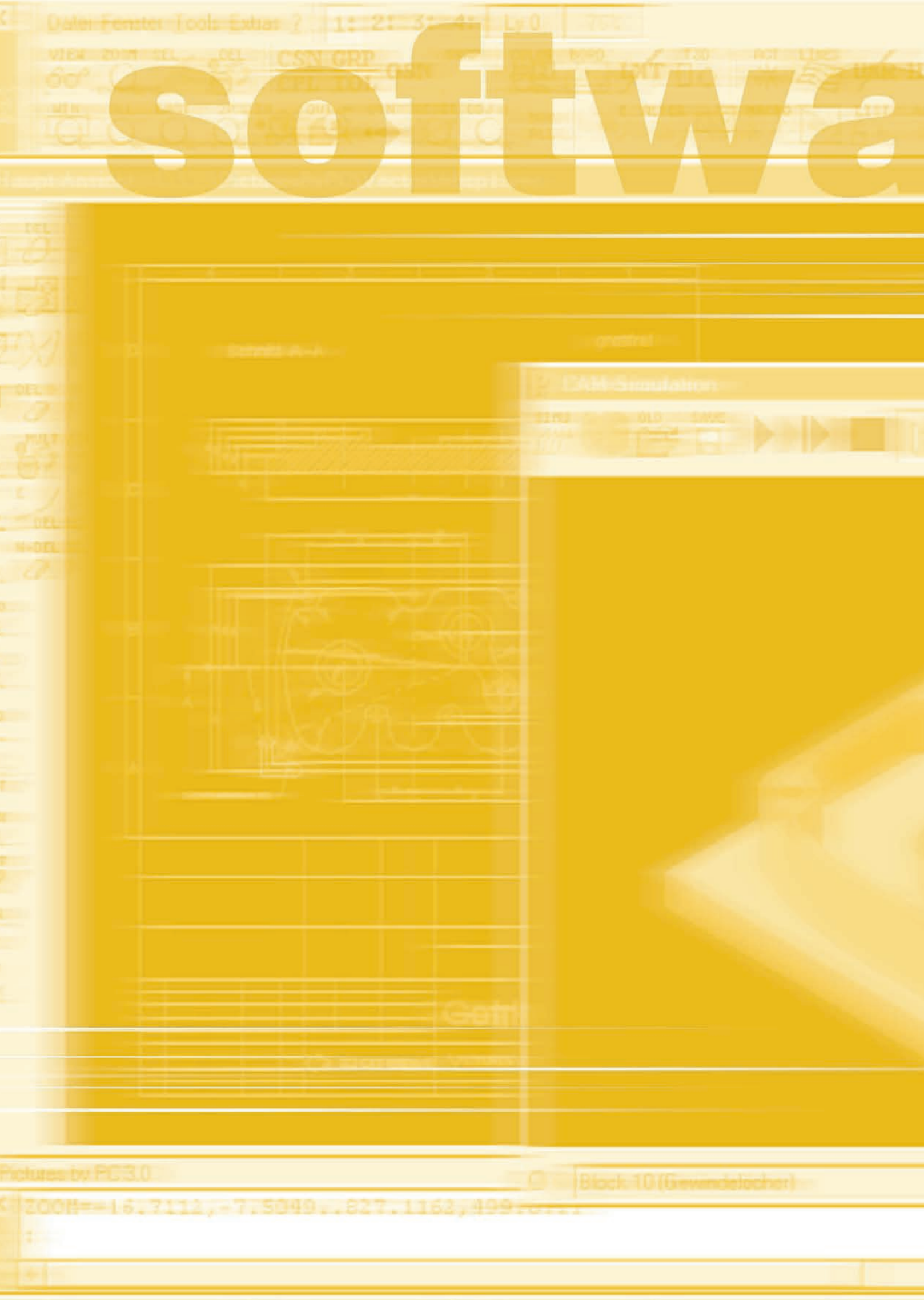

softwa

SOFTWARE

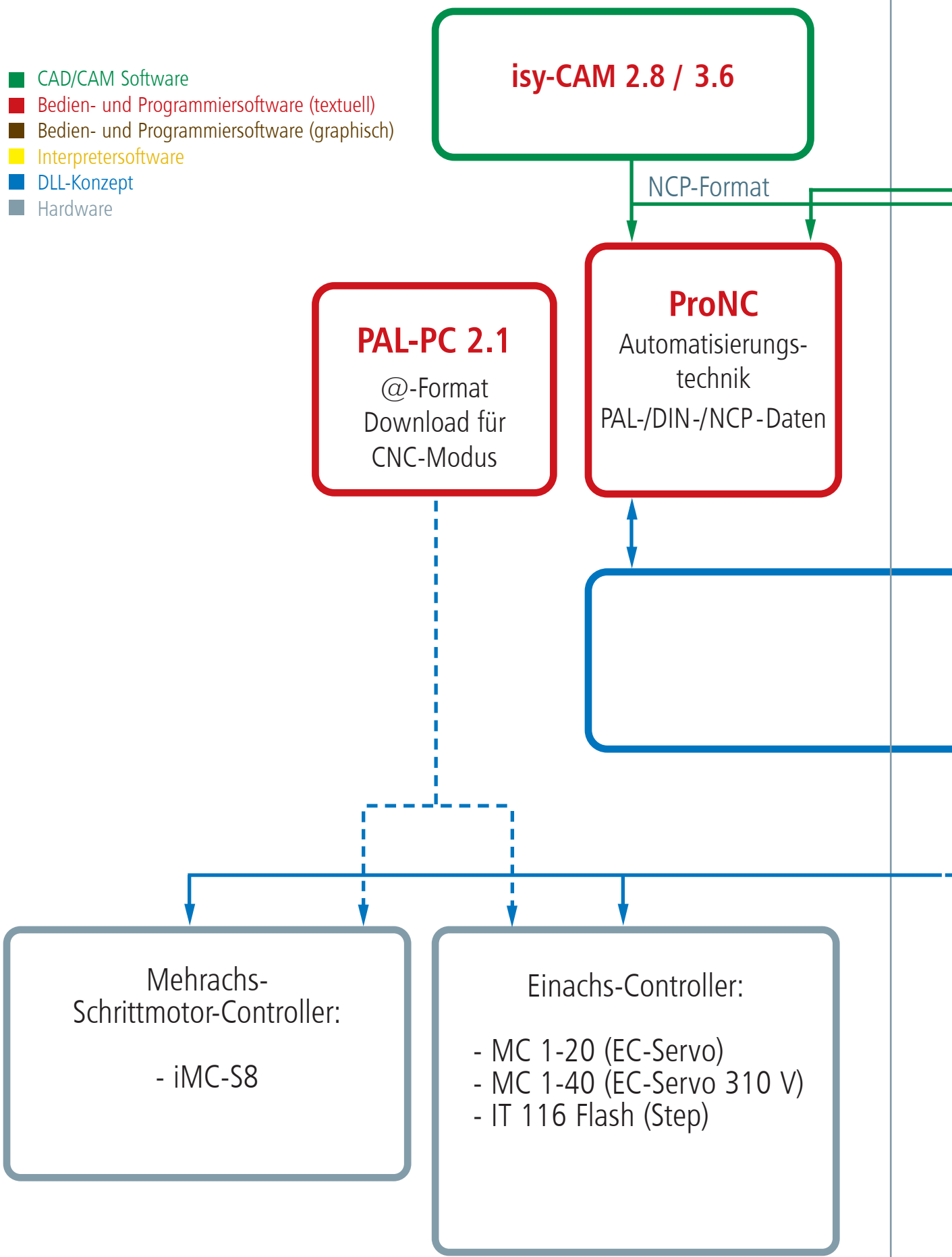
Software- und
Steuerungsstruktur D-2

CAD / CAM-Software
isy-CAM 2.8 ..... D-4

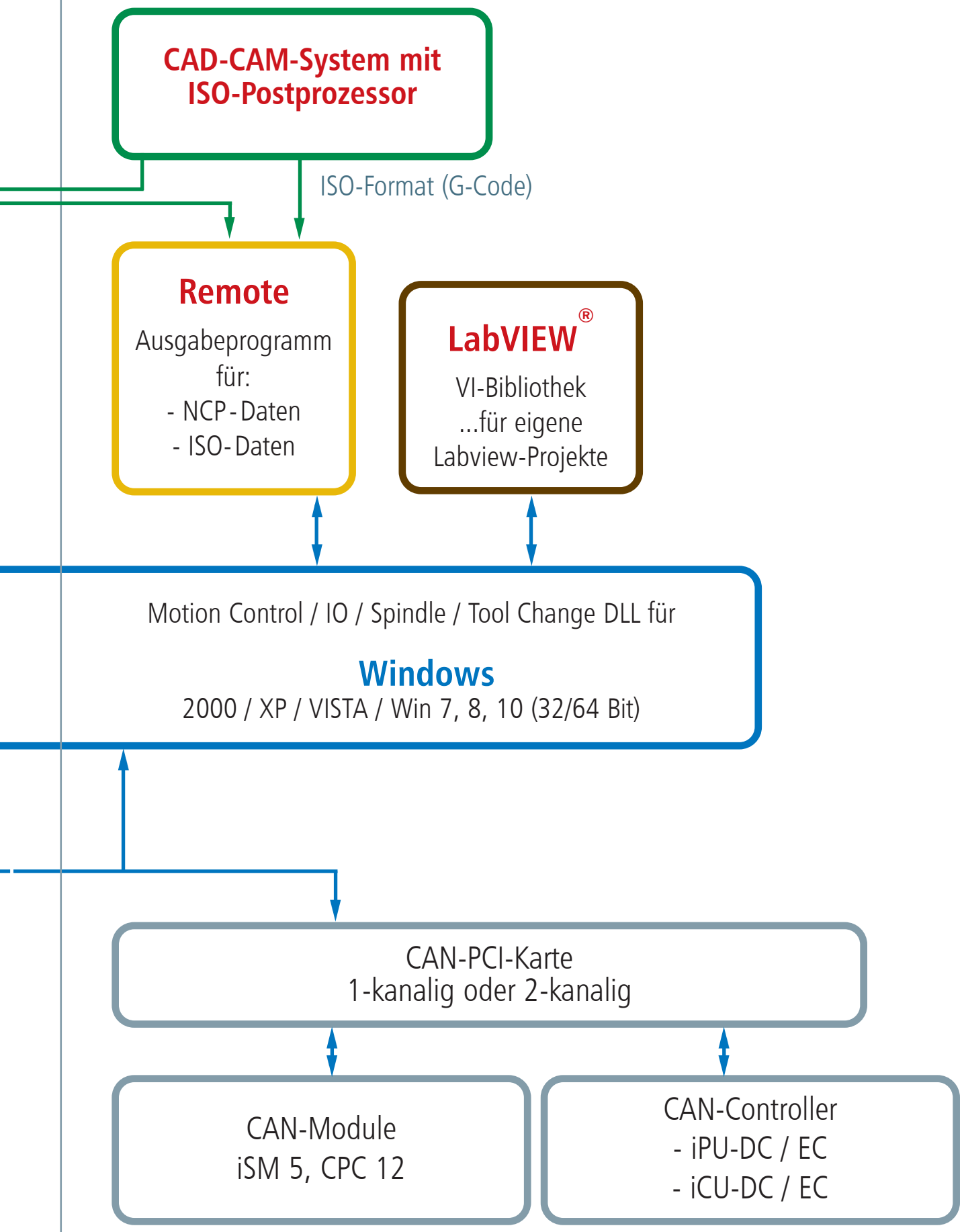
Interpretersoftware
Remote D-6

Programmiersoftware
ProNC D-7

Software- und Steuerungsstruktur

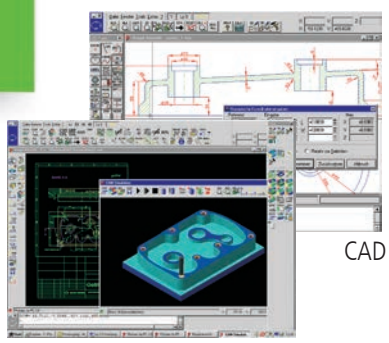


Software- und Steuerungsstruktur



software

isy-CAM 2.8 und 3.6



CAD

CAM

Merkmale isy-CAM 2.8

- CAD-Funktionalitäten (ohne Volumen-Modeller)
- lauffähig unter Windows XP, 7, 8 und 10 32-/64-Bit Version
- Import: DXF / EPS / AI / 3D-STL-Daten Export: NCP-Format
- bewährte CAM Strategien zum Bohren / Kontur- / Taschen-Fräsen
- Gravieren mit Ausspitzen
- 4-Achs-Zylinderbearbeitung
- 3D- Schruppen und Schlichten von STL-Daten (z.B. 3D-Scan-Modellen)
- direkter Aufruf des REMOTE aus dem isy-CAM heraus

Merkmale isy-CAM 3.6

- erweiterte Maschen-Manipulation
- 32-/64-Bit Version
- Hybrid-Fräsen (steile und flache Bereiche in einem Arbeitschritt)
- Trochoidales Fräsen
- verbesserte Restmaterialerkennung und Bearbeitung
- Mehrseiten-Bearbeitung (3+2-Achsen, angestelltes Fräsen)
- erweiterbar auf 5 simultan-bewegbare-Achsen zum Bohren / Kontur- / Taschen-Fräsen

Bestellangaben

isy CAM 2.8

Art.-Nr.	Bezeichnung
Z13-337070	isyCAM2.8, 2.5D CAD/CAM Software, inklusive 3D STL-Bearbeitung, PC gebunden, ohne Schulung
Z13-337070 0001	isyCAM2.8, 2.5D CAD/CAM Software, Voraussetzung: registrierte 2.5/3.0 Version, inklusive 3D STL-Bearbeitung, PC gebunden, ohne Schulung
Z13-337070 0002	isyCAM2.8, 2.5D CAD/CAM Software, inklusive 3D STL-Bearbeitung, PC gebunden, inkl. Schulung bei isel
Z13-337070 0003	isyCAM2.8, 2.5D CAD/CAM Zweitlizenz, PC gebunden, ohne Schulung

isy CAM 3.6

Art.-Nr.	Bezeichnung
Z13-337071	isyCAM 3.6, 3+2 Achsen, inklusive NCP - PPRO, PC gebunden, inklusive Schulung für 1 Person bei isel
Z13-337071 0001	Update isyCAM 2.0 / 2.5 / 2.5plus auf isyCAM 3.6, 3+2 Achsen, inklusive NCP - PPRO, PC gebunden, ohne Schulung
Z13-337071 0002	Update isyCAM 3.0 / 3.2 auf isyCAM 3.6, 3+2 Achsen, inklusive NCP - PPRO, PC gebunden, ohne Schulung
Z13-337071 0003	Update isyCAM 3.4 auf isyCAM 3.6, 3+2 Achsen, inklusive NCP - PPRO, PC gebunden, ohne Schulung
Z13-337071 0004	Update isyCAM 2.8 auf isyCAM 3.6, 3+2 Achsen, inklusive NCP - PPRO, PC gebunden, ohne Schulung
Z13-337071 0005	isyCAM 3.6 Zweitlizenz, PC gebunden, ohne Schulung
Z13-337071 0006	Exchange-Package 3.6 (IGES, VDA, STEP)
Z13-337071 0007	Update Exchange-Package 2.0 auf 3.6 (IGES, VDA, STEP)
Z13-337071 0008	Update Exchange-Package 3.0 auf 3.6 (IGES, VDA, STEP)
Z13-337071 0009	Update Exchange-Package 3.2 / 3.4 auf 3.6 (IGES, VDA, STEP)

Gemeinsame Merkmale

- MultiCore-Unterstützung
- dynamische drehbare Simulation
- frei definierbare Linienarten und Farben
- integrierte Online-Hilfe, konfigurierbare Bedienoberfläche
- paralleles und unabhängiges Arbeiten an mehreren Zeichnungen
- Geometrieelemente wie Punkte, Linien, Ellipsen, Kreise, Kurven (Polygone, Splines, Bezierkurven, NURBS), Vielecke u.v.m.
- direkte Nutzung der Windows-Schriften
- professionelle Zahlen- und Textaufbereitungsfunktionen
- Schraffieren, frei definierbare Schraffurarten
- automatische Anordnungs- und Ausrichtfunktionen
- Konturen skizzieren und interaktiv verändern
- numerische Eingabemöglichkeiten für absolute, relative und polare Koordinaten
- umfangreiche DIN/ISO-konforme Mess- und Bemaßungsfunktionen
- Trimmen, Trennen und Ziehen von Kurven, Konvertierungen unterschiedlicher Geometriearten
- Geometriemanipulation durch Verschieben und Kopieren als Translation, Rotation, Skalierung, Spiegelung
- intelligenter Objektfang
- optimale Kontrolle der berechneten NCP-Daten durch integrierte Online-Simulation der Werkzeugbahnen
- Erzeugung von Bearbeitungsdaten für alle typischen 2D- und 2.5D-Fertigungsaufgaben
- Ausgabe-Format: NCP-Format

CAD/CAM-Anbieter

Die nachfolgenden CAD/CAM-Hersteller bieten Postprozessoren für unsere Maschinensteuerungen (isel NCP-Format, DIN/ISO G-Code) an:

ZW3D™

SprutCAM

OneCNC

vectorcam
Software für CNC-Programmierung

Mastercam

Condacam

SolidCAM
iMachining – The Revolution in CAM!

Mayka V8

AUTODESK® POWERMILL®

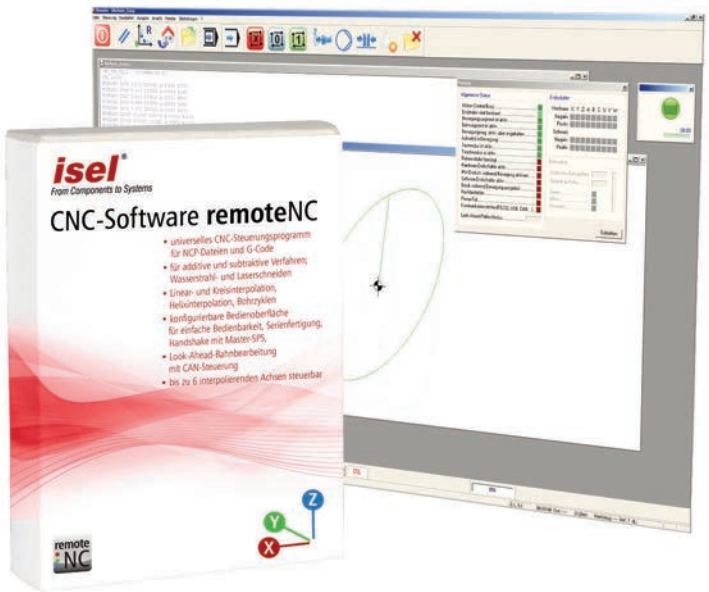
Weitere sind:

- Galaad 3
- madCam
- DeskProto
- FilouNC
- ConstruCAM-3D
- Editask
- Inventor HSM

u.v.m.

remoteNC

Steuerungssoftware für Windows



Allgemein

remoteNC ist ein universelles Steuerungsprogramm für die Ausgabe von Dateien in den Bearbeitungsverfahren Fräsen, Bohren, Kleben, Gravieren, Applizieren, sowie Wasserstrahlschneiden bzw. Laserschneiden/-schweißen.
Unterstützte Dateiformate sind das isel-spezifische NCP-Format (von einem CAM-Postprozessor erstellte ASCII-Datei mit Bearbeitungsdaten), das isel-spezifische CNC-Format (ASCII-Dateien in einem erweiterten Format für den universellen Einsatz im Bereich der Prozessautomatisierung, erstellt durch ProNC), sowie das G-Code-Format nach DIN 66025.
remoteNC wird in erster Linie zur Steuerung von CNC-Maschinen bei unterschiedlichsten Aufgabenstellungen und Bearbeitungen verwendet, aus diesem Grund ist Flexibilität ein Hauptmerkmal des Programms.
Eine große Auswahl an Optionen ermöglicht die einfache Anpassung an die jeweils vorliegenden Anforderungen.

Funktionsumfang

- Unterstützung von digitalen Joysticks
- Bedienfeld "Datei-Schnellauswahl" für Serienfertigung
- Nutzenfräsen / Mehrfachausgabe mit Verschiebungen
- graphische Darstellung der Bearbeitungsdatei mit Nullpunkt und Abmessungen

Dateiformate isel-NCP, DIN66025 / G-Code

- Linear- und Kreisinterpolation, Helixinterpolation, Bohrzyklen
- Zugriff auf digitale und analoge Ein- und Ausgänge
- bei Verwendung einer CAN-Steuerung: Ein-/Ausgabe "On-The-Fly" (ohne Bewegungs-Stopp) für Dosierapplikationen
- Meldungsfenster, Meldungen in der Statuszeile, Zeitverzögerung, Eingabe von Variablenwerten
- Definition und Verwendung von Maschinenpositionen (Werkstücknullpunkt, Parkposition, Homeposition, ...)

Zusätzliche Funktionen bei Dateiformat isel-CNC(ProNC-Ausgabeformat)

- Wiederholschleifen, Zählschleifen, Verzweigungen
- Arithmetische und trigonometrische Funktionen
- Unterprogrammtechnik
- Integr.-, Real- und Zeichenkettenvariablen
- Laden und Speichern von Prozessvariablen
- Zugriff auf anwenderspezifische Erweiterungen, Möglichkeit des Aufrufes von Anwendersoftware

Merkmale

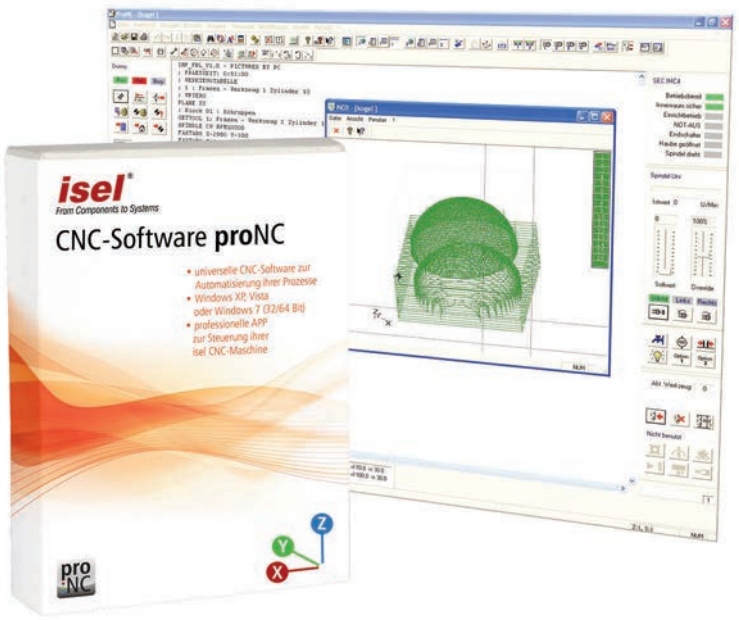
- lauffähig unter Windows-Betriebssystemen (Windows 2000, XP, Vista, Win7 und Win8, Win10 (Administratorrechte erforderlich))
- kompatibel zu früheren Programmversionen
- Verarbeitung der Dateiformate DIN66025(G-Code), NCP oder CNC
- sofortige Abarbeitung ohne Konvertierung, Übersetzung oder Umwandlung der Datei
- integrierter Texteditor mit zahlreichen Funktionen für schnelle Korrekturen am vorliegenden NC-Programm
- Verwendung von bis zu 6 interpolierenden Achsen (kartesisches Koordinatensystem und 3 Hilfsachsen)
- Look-Ahead-Bahnbearbeitung mit CAN-Steuerung
- Verwaltung einer Frässpindel
- 2 E/A-Einheiten verwendbar (max. 64 Eingänge, 64 Ausgänge)
- Signalisierungsein- und ausgänge für die Prozesssynchronisation
- manuelle Achsbewegung mit Joystick, Tastatur und Maus
- schrittweise Bearbeitung und Systemmonitoring für Inbetriebnahmen
- Bedienoberfläche konfigurierbar für einfache Bedienbarkeit, Serienfertigung, Handshake mit Master-SPS, ...
- Bedienpanels für Bewegungssteuerung, Ein-/Ausgabe, Spindeln und Werkzeugwechsel mit Schaltflächen
- mehrsprachig verfügbar (Deutsch, Englisch, Französisch, Ungarisch)

Bestellangaben

Art.-Nr.: Z12-334500r
remoteNC - Software für CAN-CNC-Steuerungen (Windows)

proNC

Prozessautomatisierungssoftware für Windows



Allgemein

Grundlage jeder Automatisierungslösung ist eine leistungsfähige Software, mit deren Hilfe die vorliegenden Aufgaben schnell und komfortabel in eine praxisnahe Lösung umgesetzt werden können. Hier bietet sich die Bedien- und Programmieroberfläche ProNC als ideale Lösung an.

proNC ist lauffähig unter den Betriebssystemen Windows 2000, XP, Vista, Win7/8, Win10 (Administratorrechte erforderlich)
proNC ist verfügbar für aktuelle Steuerungen und Controller von isel
proNC Anwendungen können nach isel-PAL oder DIN66025 erstellt werden

proNC ist hervorragend geeignet für Automatisierungslösungen in den Bereichen Fräsen, Bohren, Standard-Dosieranwendungen, Montage, Handling, Beschickung und Qualitätsprüfung, bei denen die Anwenderprogramme vorwiegend textuell unter Nutzung von Teach-In-Funktionen, sowie dem Import von Konturdatensätzen (z. B. NCP-Format) erstellt werden.

Funktionsumfang

- Wegbefehle zur relativen und absoluten Positionierung der interpolierenden Achsen
- Programmierung von zusätzlichen Achsen im Handlingmodus
- Kreisinterpolation, Helixinterpolation, Bohrzyklen
- Wiederholschleifen, Zählschleifen, Verzweigungen
- zahlreiche mathematische und trigonometrische Funktionen
- Unterprogrammtechnik, symbolische Variable
- Integr.-, Real- und Zeichenkettenvariablen
- Meldungsfenster, Meldungen in der Statuszeile
- Laden und Speichern von Prozessvariablen
- Zugriff auf digitale + analoge Ein- und Ausgänge
- Ein-/Ausgabe "On-The-Fly" (ohne Bewegungs-Stopp) für Dosierapplikationen
- Zugriff auf anwenderspezifische Erweiterungs-DLL's (Dynamic Link Libraries)
- komfortable Debugunterstützung (Unterbrechungspunkte, Monitoring für Status und Variable)

Bestellangaben

Art.-Nr.: **Z11-333500**
proNC - Software für CAN-CNC-Steuerungen (Windows)

Schulungen und Applikationslösungen auf Anfrage!

Merkmale

- Programmierung nach DIN66025 (G-Codes) oder isel-PAL
- kompatibel zu früheren Programmversionen (ProDIN, ProPAL)
- integrierter Texteditor mit zahlreichen Funktionen für eine schnelle und effiziente Bearbeitung des Quellcodes
- Import von Geometriedaten (NCP, z.B. von isy-CAD/CAM)
- Verwendung von bis zu 6 interpolierenden Achsen und bis zu 6 Handlingachsen (mit CAN-Steuerung)
- Look-Ahead-Bahnbearbeitung mit CAN-Steuerung
- bis zu 4 Spindelmotore verwendbar
- bis zu 4 E/A-Einheiten verwendbar (max. 64 Eingänge, 64 Ausgänge)
- Signalisierungsein- und ausgänge für die Prozesssynchronisation
- Teach-In mit Joystick, Tastatur und Maus
- Offline-Programmierung mit Simulationsmodulen
- schrittweise Bearbeitung, Haltepunkte und Systemmonitoring für Inbetriebnahmen
- individuell erweiterbar mit Software-Bibliotheken
- Bedienpanels für Bewegungssteuerung, Ein-/Ausgabe, Spindeln und Werkzeugwechsel mit Schaltflächen
- Bedienfeld für max. 6 Handlingachsen unabhängig von den interpolierenden Achsen
- verfügbar in Deutsch und Englisch