

# Hochfrequenzspindel HFS 300 C



## HFS 300 C | Hochfrequenzspindel mit manuellem Werkzeugwechsler

- robuster 2-poliger Drehstrommotor
- runde Bauform
- Schutzart IP 54, Isolationsklasse F, CE
- Motorwelle zur Aufnahme von ER 8 Spannzangen
- Werkzeugwechsel manuell
- Spannungsbereich Ø 0,5 - 5 mm
- Eigenbelüftung B-seitig
- Steckeranschluss M23
- Drehzahlsteuerung mittels Frequenzumrichter
- Keramiklager

## Technische Daten

Drehmoment [Nm] (bei Nenndrehzahl 60.000 U/min)	0,058
Drehzahlbereich [U/min.]	5.000 – 60.000
Eckfrequenz* [Hz] / Drehzahl [U/min.]	1.000 / 60.000
Anzahl der Motorpole	2
Nennspannung [V]	46
Nennstrom [A]	3,2
Leistungsfaktor (cos φ)	0,8
Nennleistung [kW] (S6 = 40% Betrieb)	0,25
Rundlauf [mm]	0,01
Gewicht [kg]	1,2

\*Eckfrequenz = Frequenz auf die die Motorwirkung ausgelegt ist.

## Optionen

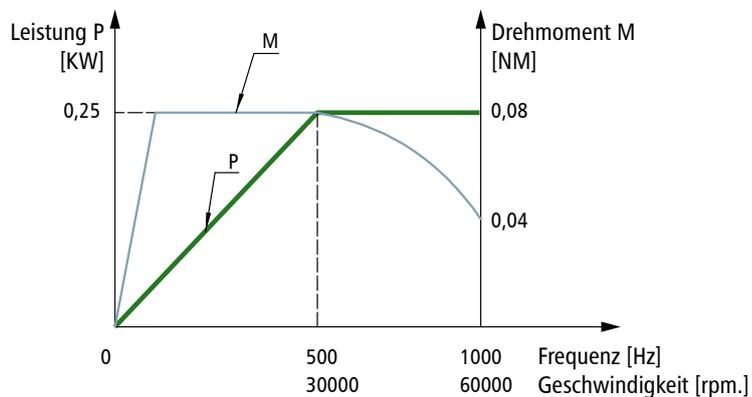
- Spannbloch
- Frequenzumrichter
- Bremswiderstand
- Absaugvorrichtung
- verschiedene Spannzangen ER 8
- Anschlussleitung in verschiedenen Längen

## Spannbloch SB 65

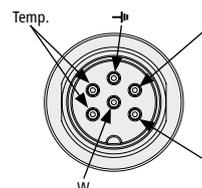
- aus Aluminium mit Kühlrippen
- Spanndurchmesser 50 mm
- Flanschbefestigung 50 mm
- Bauhöhe 66 mm



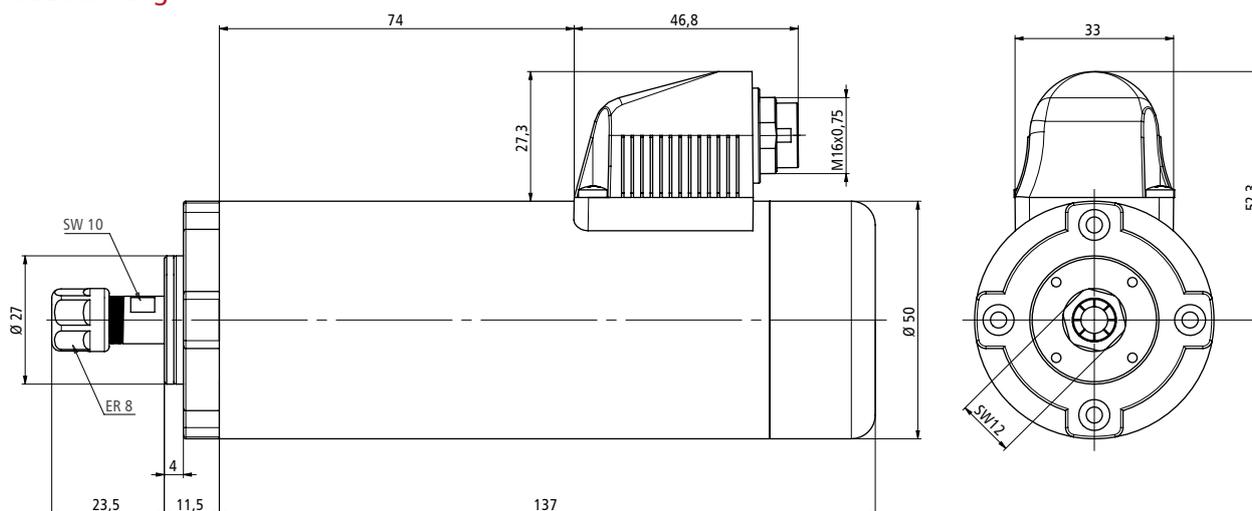
## Drehmomentverlauf



Rundsteckverbinder-Motor  
(6-polig)



## Maßzeichnung



### Bestelldaten

		Art.-Nr.
HFS 300 C	inkl. Spannzange ER 8 (3 mm)	477003 3151
	mit Umrichter** und Anschlussleitung (8 m), inkl. Spannzange ER 8 (3 mm)	310805 2014
Frequenzumrichter <i>ifc2010</i>	inkl. Anschlusskabel und RJ45-RS232 Adapter	314060
Spannblock	SB 50 (inklusive Gleitmuttern und Schrauben)	290904 0050