

## iWS1000

### die Wasserstrahlschneidanlage

- keine thermischen Belastungen
- keine Aushärtungen
- keine Verspannungen
- keine Staub- oder Rauchentwicklung
- nahezu gratfreie Schnitte
- direktes Einstechen an jeder Position



## iWS1000 | die Wasserstrahlschneidanlage

Die iWS 1000 ist bei Kleinserien, Bildungseinrichtungen sowie im Werkstattbetrieb die erste Wahl. Unser Ziel war es eine kompakte und preiswerte Wasserstrahlanlage zu realisieren, die mit möglichst wenig Aufwand aufzustellen, zu warten und zu bedienen ist. Die Maschine lässt sich an einen regulären 16 A Starkstromanschluss anschließen und arbeitet durch ihre Einhausung sauber und leise. Die in Deutschland entwickelte und hergestellte Pumpe ist in der Maschine vollständig integriert. Bei dem Modell iWS 1000+ kann eine bis zu 22 kw starke externe Pumpe die Schneidleistung noch vervielfachen.

### Merkmale iWS 1000

- Maschine & Pumpe "Made in Germany"
- inklusive komplett integrierter Schneidpumpe
- Bedienerschutz (Einhausung aus bruchfestem Acrylglas)
- 3-Kolben Hochdruckpumpe mit einem Wirkungsgrad von 90 %
- Bedienerschulung in Eiterfeld (Hessen) inklusive
- Abrassivschnitt ohne Druckbehälter möglich
- extrem kompakte Bauweise
- Absetzbecken für die Abwasser-Vorreinigung integriert
- Stromversorgung durch üblichen 16 A Anschluss
- geringes Gewicht (nur 800 kg inkl. Wasser)
- geringe Lärmentwicklung (nur < 78 dB im Schnittbetrieb)
- einfach zu bedienende Steuerungssoftware

### Optionen

- Purwasserausrüstung mit Saphirdüsen und Kunststoffauflagen
- Materialspanner



### iWS 1000+

- Maschine „Made in Germany“
- Bediener- u. Spritzwasserschutz durch eine Acrylglas Haube
- kompakte Bauweise mit einer Schneidleistung wie bei einer „großen“ Wasserstrahlmaschine
- geringes Gewicht der Führungsmaschine (nur 750 kg inkl. Wasser)
- freie Wahl der externen Pumpen mit Leistungen von 15 - 22kw durch namenhaften Markenherstellern wie ThyssenKrupp UHDE, KMT oder BFT
- einfach bedienende Steuerungssoftware
- die Einbindung in einen bestehenden Pumpenpark ist möglich
- Pumpe und Maschine können unabhängig voneinander völlig variabel platziert werden
- keine platzraubende Peitschenkonstruktion, die Hochdruckverrohrung ist in die Maschine direkt integriert

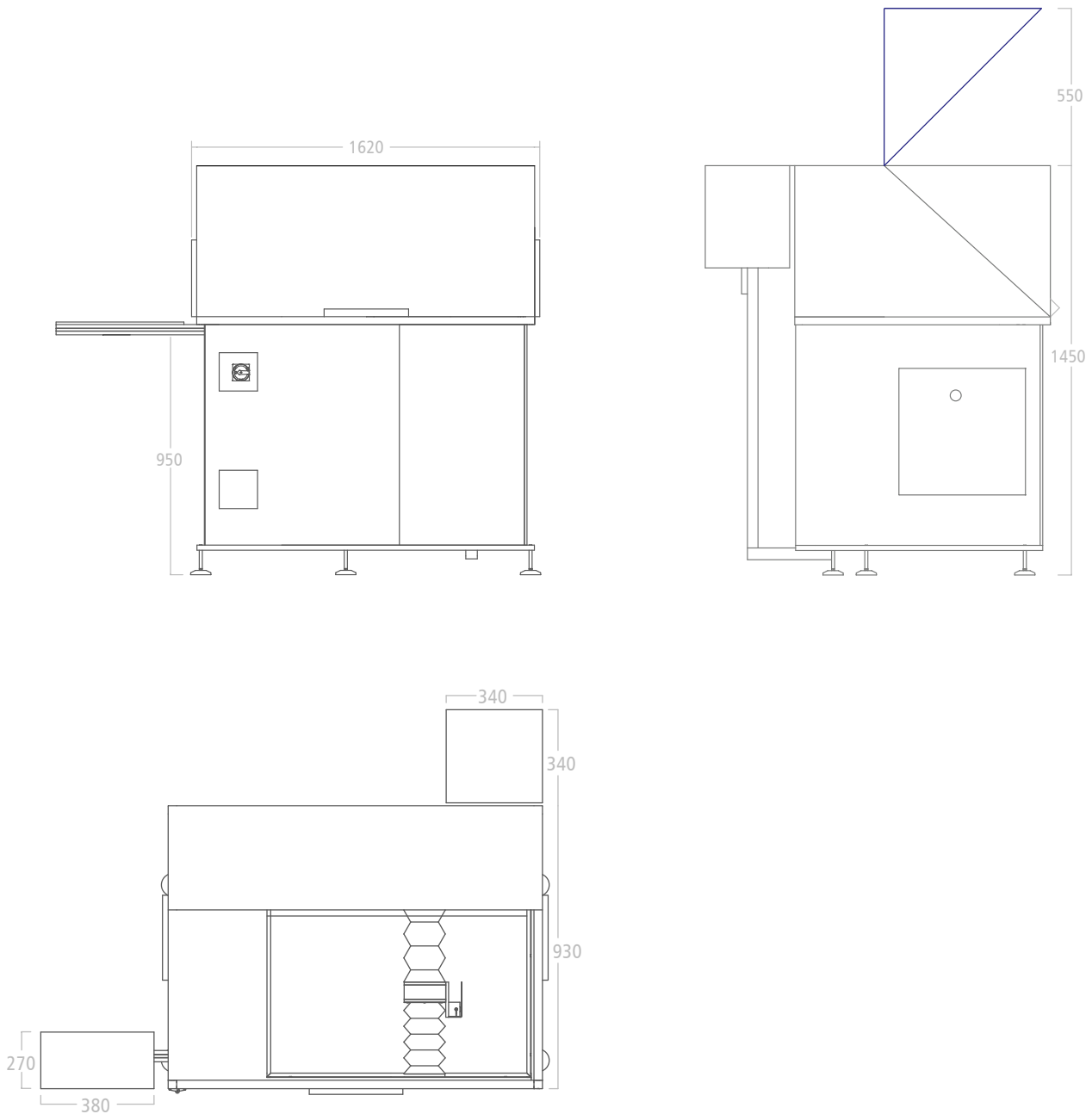


### Technische Daten

	iWS1000	iWS1000+
Verfahrbereiche X/Y [mm]*	1000 x 500	
Abmessungen BxTxH [mm]	1610 x 1070 x 1450 (2000 geöffnet) inkl. Pumpe	1610 x 1070 x 1450 (2000 geöffnet) zzgl. Pumpe
Antriebssystem	Kugelgewindespindeln Präzisionsklasse C7	
Verfahrgeschwindigkeit [mm/min]	0 - 4,000	
Hochdruckpumpe	7,5 kw	bis zu 22 kw
Wiederholgenauigkeit [µm]	< 0.04 mm/m	
Positioniergenauigkeit [µm]	+/- 0,08 (20°C) mm/m	
Gewicht [kg]	ca. 800 inkl. Wasser	750 kg zzgl. Wasser
Anschlusswerte	16 A / 400 V	63 A / 400 V
<b>Artikelnummer</b>	<b>444630 80502</b>	<b>444630 80503</b>

Maschinenabmaße ohne Bedienpanel oder zusätzliches Zubehör. Verfahrbereiche ohne Bearbeitungseinheit und anderen Aufbauten (Werkzeugwechsler, Längenmesstaster, usw.).

## iWS1000 | Maßzeichnung (Maßangaben in mm)



## iWS1000 | Anwendungsbereiche

### Typische Materialien iWS 1000

bis 10 mm	Edelstahl / Stahl, Titan, Verbundwerkstoffe (versch. Ausführungen)
bis 12 mm	Messing
bis 15 mm	Kupfer, Kunststoffe (versch. Ausführungen), Naturholz, Plexiglas
bis 20 mm	Aluminium, Glas / Panzerverbundglas, Marmor / Keramikfliesen
bis 25 mm	Marmor, Gummi
bis 40 mm	diverse Schaumstoffe

### iWS 1000+

bis 40 mm	Edelstahl / Stahl, Titan, Verbundwerkstoffe (versch. Ausführungen)
bis 40 mm	Messing
bis 40 mm	Kupfer, Kunststoffe (versch. Ausführungen), Naturholz, Plexiglas
bis 40 mm	Aluminium, Glas / Panzerverbundglas, Marmor / Keramikfliesen
bis 40 mm	Marmor, Gummi
bis 40 mm	diverse Schaumstoffe



### Anwendungsbeispiele

- Mikrobearbeitung
- Feinmechanische Bearbeitung
- Medizintechnik
- Elektronikindustrie
- Uhrenindustrie
- Schmuckindustrie
- Automobilzulieferindustrie
- Werkzeug-/Formenbau
- Elektrodenherstellung
- Ausbildung und Lehre
- Prototypenbau
- Zugprobenherstellung
- universale Werkstattmaschine
- Beistellmaschine für Lohnfertigung
- Halbzeugfertigung